

Garant**CC.T 09T304, Sorte: HB725**

Bestelldaten

Bestellnummer	260150 HB725
GTIN	4045197685544
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CC.T 09T304 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 4 mmVorschub f : 0,05 - 0,5 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	UNI
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	UM
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen