



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA525



Bestelldaten

Bestellnummer	260194 CA525
GTIN	4960664679034
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T302 CA525 Sorte: CA525

Spanbrecher: GK

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 330 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Spanbrecher	GK
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 330 m/min
Eckenradius	0,2 mm

Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Sorte	CA525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen