



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 060202, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260180 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28A

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Schnitttiefe a_p	0,2 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Eckenradius	0,2 mm
Spanbrecher	73
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen