



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T308, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260185 SP4019
GTIN	2050001939050
Artikelklasse	28A

Beschreibung

CCMT 09T308 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 73
Schnitttiefe a_p : 0,2 - 5 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 5 mm
Spanbrecher	73
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen