



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA4515



Bestelldaten

Bestellnummer	250798 CA4515
GTIN	4960664600656
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150612 CA4515 Sorte: CA4515
Spanbrecher: STD
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 110 - 360 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	K
Vorschub f	0,05 - 0,7 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Spanbrecher	STD
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min

Sorte	CA4515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen