



## Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 260196 KW10   |
| GTIN          | 4960664359745 |
| Artikelklasse | 25E           |

### Beschreibung

CC.T 09T304 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Toleranz: G

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 3 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 30 - 300 m/min

### Technische Beschreibung

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Vorschub $f$       | 0,05 - 0,25 mm/U |
| Schnittbedingung   | kontinuierlich   |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,5 - 3 mm       |
| Eckenradius        | 0,4 mm           |
| Spanbrecher        | AH               |
| Hauptanwendung     | N                |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 30 - 300 m/min                |
| Sorte                                       | KW10                          |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schrupp-Schlichten            |
| Schneidstoff                                | HM                            |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CCGT 09T304                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 2                             |
| Toleranz                                    | G                             |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |