


WNMG 060408, Sorte: SP0819

Bestelldaten

Bestellnummer	252084 SP0819
GTIN	2050001938770
Artikelklasse	28A

Beschreibung

WNMG 060408 SP0819 Sorte: SP0819

Spanbrecher: 4E

Schnitttiefe a_p : 1 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,55 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 120 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 150 - 320 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1 - 3,5 mm
Spanbrecher	4E
Nebenanwendung	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	150 - 320 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 120 m/min

Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Hauptanwendung	S
Sorte	SP0819
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 060408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen