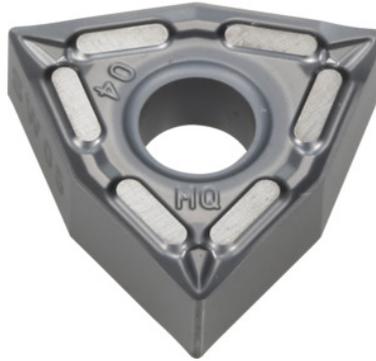




Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080404, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	252012 SW05
GTIN	4960664629985
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1 mm
Hauptanwendung	Ti
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MQ
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080404

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen