

Garant
SNMG 120408, Sorte: HB7415


Bestelldaten

Bestellnummer	251224 HB7415
GTIN	4045197664358
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120408 HB7415 Eckenradius: 0,8 mm

Sorte: HB7415

Spanbrecher: TIM

Schnitttiefe a_p : 1 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 70 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	S
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,25 mm/U
Spanbrecher	TIM
Sorte	HB7415

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 70 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen