


WNMG 060408, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	252084 SP4019
GTIN	5652773
Artikelklasse	28A

Beschreibung

WNMG 060408 SP4019 Sorte: SP4019
 Spanbrecher: 3J
 Schnitttiefe a_p : 1 - 2,5 mm
 Vorschub f : 0,15 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 300 m/min
 Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 40 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	40 - 110 m/min
Spanbrecher	3J
Schnitttiefe a_p	1 - 2,5 mm
Vorschub f	0,15 - 0,4 mm/U
Nebenanwendung	S
Hauptanwendung	M

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 300 m/min
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Serie	Schneidkopf
Serie	QuickTurn-Klemmdrehhalter
Serie	Klemmdrehhalter
Serie	Bohrstange
Serie	eco-QT-/ eco-Klemmdrehhalter
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Wendeplattenzuordnung	neutral