

Garant**SNMG 120412, Sorte: HB7215**

Bestelldaten

Bestellnummer	251226 HB7215
GTIN	4045197664419
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120412 HB7215 Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: HB7215

Spanbrecher: GM

Schnitttiefe a_p : 1 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 180 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	GM
Hauptanwendung	K
Schnitttiefe a_p	1 - 6 mm
Sorte	HB7215

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	180 - 300 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen