

**Garant**

**Hydrodehnspannfutter performance Master Chuck, HSK-A 100 kurz, Spann-  
ØD1: 25mm**



## Bestelldaten

Bestellnummer	307635 25
GTIN	4067263108351
Artikelklasse	31A

## Beschreibung

### Ausführung:

- **Besonders geeignet für hochdynamische Fräsanwendungen.**
- **Optimierte Außenkontur durch FEM (Finite-Elemente-Methode) – Robustheit durch maximale Steifigkeit, höhere Werkzeugstandzeiten, höheres Zeitspannvolumen, geeignet für alle Zerspanungsstrategien.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**
- **Axiale Längenverstellung, Verstellweg 10mm.**
- **Verwendung von Reduzierhülsen möglich.**
- **Temperaturbeständig bis zu 170°C über 4 Stunden.**
- **Bis zu 10× mehr Spannvorgänge möglich, gegenüber eines Standard-Hydrodehnspannfutters.**
- **Sehr geringes Anzugsdrehmoment der Spannschraube – einfaches Handling.**
- **Patentiertes neues Hydrodehnspannsystem – verlässlicher, dauerhafter Premium-Rundlauf.**

### Verwendung:

Universell für Schrubb- und Schlichtoperationen ausgelegt. Zum Spannen von Werkzeugen mit Schaft-Toleranz h6.

### Lieferumfang:

Inklusive Sechskant-Quergriff-Schlüssel.

### Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890; Reduzierhülsen Nr. 302140; 302135 302145 302147 jeweils Gr. 12 und Nr. 302150; 302155; 302160; 302165 jeweils Gr. 20.

## Technische Beschreibung

Auskraglänge A-Maß	95 mm
Ø D <sub>2</sub>	56 mm
Außen-Ø D	70 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	25 mm
Aufnahme	HSK-A 100 kurz
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Balluffchip-Bohrung	ja
Kühlkanalbohrung	nein
Produktart	Hydrodehn-Spannfutter