

**Garant**
**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 6X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	137161 6X0,75
GTIN	4067263106975
Artikelklasse	11I

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Toleranzklasse ISO 3X/6GX.** Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 374
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindesteigung	0,75 mm
Gewindegröße	M6×0,75
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	MF
Schneidstoff	HSS E PM
Gesamtlänge L	80 mm

Kernloch-Ø	5,2 mm
Gewindetiefe	15 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	121 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		