

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 5X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	137161 5X0,5
GTIN	4067263106968
Artikelklasse	11I

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Toleranzklasse ISO 3X/6GX. Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindeart	MF
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	12,5 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	4,5 mm
Norm	DIN 374

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Gewindegröße	M5×0,5
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	121 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		