

**Garant****GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132906 10X1
GTIN	4067263108474
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Toleranzklasse ISO3X/6GX.** Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

**Technische Beschreibung**

Gewindeart	MF
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 374
Kernloch-Ø	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M10×1

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		