

Garant
GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	137161 16X1,5
GTIN	4067263108436
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Toleranzklasse ISO 3X/6GX. Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindetiefe	40 mm
Gewindegröße	M16×1,5
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 374

Gewindeart	MF
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	121 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		