

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Artikelklasse	11I

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Master Tap Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Toleranzklasse ISO3X/6GX. Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 374
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindetiefe	48 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindeart	MF
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	100 mm

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindegröße	M16×1,5
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindesteigung	1,5 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		