Garant

Hydrodehnspannfutter slim Master Chuck, HSK-A 63 lang, Spann-ØD1: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	307503 6
GTIN	4067263108375
Artikelklasse	31A

Beschreibung

Ausführung:
- **schlanke Bauform (4,5° - Kontur, identisch zur Schrumpfkontur nach DIN 69882-8)**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**
- **Axiale Längenverstellung, Verstellweg 10 mm.**
- **Verwendung von Reduzierhülsen möglich.**
- **Temperaturbeständig bis zu 120°C über 4 Stunden.**
- **Bis zu 10× mehr Spannvorgänge möglich, gegenüber eines Standard-Hydrodehnspannfutters.**
- **Sehr geringes Anzugsdrehmoment der Spannschraube – einfaches Handling.**
- **Patentiertes neues Hydrodehnspannsystem – Verlässlicher und dauerhafter Premium-Rundlauf.**

Vorteil:
Gleiche Eigenschaften wie Schrumpffutter:
- **Genauigkeit**
- **Extrem schlank, identische Störkontur**

Vorteile gegenüber Schrumpffutter:
- **bessere Dämpfung**
- **einfachere Handhabung**
- **Flexibilität (durch Reduzierhülsen)**
- **Kein Schrumpfgerät nötig (Kosten, Energieverbrauch)**

Verwendung:
Besonders im Werkzeug- und Formenbau und dort, wo eine reduzierte Störkontur gefordert ist. Zum Bohren, Reiben und Fräsen.

Zum Spannen von Werkzeugen mit Schaft-Toleranz h6.
Lieferumfang:
Inklusive Sechskant-Quergriff-Schlüssel.
Sonderzubehör:
Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Reduzierhülsen Nr. 302140; 302135; 302145; 302147 jeweils Gr. 12 und Nr. 302150; 302155; 302160; 302165 jeweils Gr. 20.

Technische Beschreibung

Auskraglänge A-Maß	120 mm
Ø D_2	21 mm
Spann-Ø D_1	6 mm
Verstellweg V	10 mm
Außen-Ø D	27 mm
Aufnahme	HSK-A 63 lang
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min^{-1}
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Balluffchip-Bohrung	ja
Kühlkanalbohrung	nein
Produktart	Hydrodehn-Spannfutter