


WNMG 080408, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	252090 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28A

Beschreibung

WNMG 080408 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 3J

Schnitttiefe a_p : 1 - 2,5 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,4 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 300 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 40 - 110 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 300 m/min
Spanbrecher	3J
Nebenanwendung	S
Vorschub f	0,15 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe a_p	1 - 2,5 mm
Eckenradius	0,8 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	40 - 110 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen