

**Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA4515****Bestelldaten**

Bestellnummer	252116 CA4515
GTIN	
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	STD
Vorschub f	0,05 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Hauptanwendung	K
Sorte	CA4515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen