



Dreh-Wendeschneidplatte WN.G 080408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA4515



Bestelldaten

Bestellnummer	252114 CA4515
GTIN	4960664600427
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080408 CA4515 Sorte: CA4515

Spanbrecher: STD

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4,2 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,7 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 110 - 360 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4,2 mm
Spanbrecher	STD
Hauptanwendung	K
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,7 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	CA4515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen