



Dreh-Wendeschneidplatte WN.G 080408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



Bestelldaten

Bestellnummer	252114 KW10
GTIN	4960664246595
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080408 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Schnitttiefe a_p : 1 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 400 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 400 m/min
Spanbrecher	AH
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Hauptanwendung	N
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	KW10
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen