KENNAMETAL

Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	260372 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28D

Beschreibung

DCGT 11T301 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 62
Schnitttiefe a_p: 0,15 - 3 mm
Vorschub f: 0,05 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	62
Eckenradius	0,1 mm
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T301
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen