



## Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA510



### Bestelldaten

Bestellnummer	252118 CA510
GTIN	4960664700509
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

WNMG 080416 CA510 Sorte: CA510

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe  $a_p$ : 1 - 3,8 mm

Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 80 - 450 m/min

### Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Vorschub $f$	0,15 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PS
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe $a_p$	1 - 3,8 mm

Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080416
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen