



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	252118 CA510
GTIN	4960664700509
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080416 CA510 Sorte: CA510

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 3,8 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	PS
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	1 - 3,8 mm

Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080416
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen