



Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 260374 SP4019 |
| GTIN | 5658173 |
| Artikelklasse | 28D |

Beschreibung

DCGT 11T304 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 62

Schnitttiefe a_p : 0,15 - 3 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------------|
| Vorschub f | 0,05 - 0,3 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,15 - 3 mm |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Spanbrecher | 62 |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 30 - 440 m/min |
| Hauptanwendung | UNI |
| Eckenradius | 0,4 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Sorte | SP4019 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DCGT 11T304 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |