



Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260374 SP4019
GTIN	5658173
Artikelklasse	28D

Beschreibung

DCGT 11T304 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 62

Schnitttiefe a_p : 0,15 - 3 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	62
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Hauptanwendung	UNI
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen