

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CU7010

Bestelldaten

Bestellnummer	260356 CU7010
GTIN	4045197668967
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DCMT 11T302 CU7010 Sorte: CU7010

Spanbrecher: SS

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

 Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	80 - 140 m/min
Spanbrecher	SS
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich
Nebenanwendung	M

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 210 m/min
Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Sorte	CU7010
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	Cermet
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen