



## DCGX 11T3005, Sorte: SP4019



### Bestelldaten

Bestellnummer	260371 SP4019
GTIN	2050001939173
Artikelklasse	28D

### Beschreibung

DCGX 11T3005 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 62

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	62
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Vorschub $f$	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,15 - 3 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	UNI
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	HM
Serie	eco-Klemmdrehhalter
Serie	Klemmdrehhalter
Serie	Bohrstange
Serie	Schneidkopf
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGX 11T3005
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Wendeplattenzuordnung	neutral