

**KOMET® Unisix® Wendeschneidplatte, BK8425, Bezeichnung Typ W29: 10-010****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 236840 10-010 |
| GTIN          | 4047109178113 |
| Artikelklasse | 24T           |

**Beschreibung****Passend für:**

Nr. 236630; 236635; 236650

**Hinweis:****Die angegebenen Einsatzrichtwerte beziehen sich auf den KUB Trigon®.**

Typ: ST1400

ISO-Code Wendeschneidplatte: WOEX 030204

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/U**Technische Beschreibung**

|                                             |             |
|---------------------------------------------|-------------|
| Bezeichnung                                 | 10-010      |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U   |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | WOEX 030204 |
| Sorte                                       | BK8425      |
| Typ                                         | ST1400      |
| Schneidstoff                                | HM          |

Produktart

Wendescheidplatte zum Bohren

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 300 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 250 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min            | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 160 m/min            | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 130 m/min            | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 160 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 160 m/min            | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 80 m/min             | S               |
| nass maximal                   | geeignet         |                      |                 |
| trocken                        | bedingt geeignet |                      |                 |