



## Eckfräser SPMT 1806 EDSR-NB3T, für Wendeschneidplatten SP., PR1810, Typ: GG



### Bestelldaten

Bestellnummer	224031 GG
GTIN	4960664027606
Artikelklasse	25A

### Beschreibung

#### Ausführung:

Spezielle Wendeschneidplattengeometrie sorgt für reduzierte Schnittkräfte und verbesserten Spanbruch. Alle Typen mit **Wiper-Schneiden** für hohe Vorschübe.

#### Verwendung:

**NB2T / NB3T:** Ideal für **unterbrochene Schnitte**, hohe Schnittleistung und hohe Vorschübe.

#### Hinweis:

**Fräser werden wechselnd mit gleicher Anzahl Wendeplatten der Form NB2 und NB3 bestückt.** Zuordnungshinweise am Träger beachten.

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 1 \times D$ .

### Technische Beschreibung

Typ	GG
Eckenradius	1,2 mm
Plattenstärke E	6,35 mm
Vorschub $f_z$ pro Zahn	0,06 - 0,25 mm

ISO-Code Wendeschneidplatte	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Sorte	PR1810
Schneidstoff	HM
Verwendung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
GG(G)	geeignet	180 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		