



Fräs-Wendeschneidplatte SOMT....20ER-LD, für Hochvorschubfräser, PR1810, Typ: 10



Bestelldaten

Bestellnummer	222083 10
GTIN	4960664026913
Artikelklasse	25A

Beschreibung

Ausführung:

4-Schneiden Wendepatte mit konvexen Schneidkanten für geringe Schnittkräfte.

Verwendung:

Die **LD-Geometrie** ist auch geeignet für hohe Schnitttiefen ($a_{p\max} = 5$ mm) bei moderatem Vorschub.

Nicht für Helix-, Tauch- und Konturfräsen oder bei steilen Wänden verwenden.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Eckenradius	2 mm
Vorschub f_z pro Zahn	0,06 – 2 mm
Wendepattengröße	10
Typ	GG
Plattenstärke E	4,76 mm

Programmierradius bei $a_{p\ max}$	3,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SOMT100420-ER-LD
Sorte	PR1810
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
GG(G)	geeignet	180 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		