



Fräs-Wendeschneidplatte SPMT 1806 EDSR-NB2T, für Plan- / Eckfräser, PR1810, Typ: GG



Bestelldaten

Bestellnummer	224030 GG
GTIN	4960664027590
Artikelklasse	25A

Beschreibung

Ausführung:

Spezielle Wendeschneidplattengeometrie sorgt für reduzierte Schnittkräfte und verbesserten Spanbruch. Alle Typen mit **Wiper-Schneiden** für hohe Vorschübe.

Verwendung:

NB2T / NB3T: Ideal für **unterbrochene Schnitte**, hohe Schnittleistung und hohe Vorschübe.

Hinweis:

Fräser werden wechselnd mit gleicher Anzahl Wendeplatten der Form NB2 und NB3 bestückt. Zuordnungshinweise am Träger beachten.

Einsatzrichtwerte für $a_e = 1 \times D$.

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Plattenstärke E	6,35 mm
Typ	GG
Vorschub f_z pro Zahn	0,06 - 0,15 mm

ISO-Code Wendeschneidplatte	SPMT 1806 EDSR-NB2T
Sorte	PR1810
Schneidstoff	HM
Verwendung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
GG(G)	geeignet	180 m/min	K
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		