

**für Wendeschneidplatten SOMT SOMT....20ER-LD, PR1825, Typ: 10****Bestelldaten**

Bestellnummer	222079 10
GTIN	4960664028528
Artikelklasse	25A

Beschreibung**Ausführung:**

4-Schneiden Wendeplatte mit konvexen Schneidkanten für geringe Schnittkräfte.

Verwendung:

Die **LD-Geometrie** ist auch geeignet für hohe Schnitttiefen ($a_{p,max} = 5$ mm) bei moderatem Vorschub.

Nicht für Helix-, Tauch- und Konturfräsen oder bei steilen Wänden verwenden.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z pro Zahn	0,03 – 2 mm
Eckenradius	2 mm
Plattenstärke E	4,76 mm
Programmierradius bei $a_{p,max}$	3,5 mm
Wendeplattengröße	10
Typ	ST1400

ISO-Code Wendeschneidplatte	SOMT100420-ER-LD
Sorte	PR1825
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
nass maximal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		