

**für Wendeschneidplatten BDMT BDMT 170408 ER-N4, PR1225, Typ: ST1400****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 227673 ST1400 |
| GTIN | 4960664028092 |
| Artikelklasse | 25A |

Beschreibung**Hinweis:**

Die Fräser werden mit gleicher Anzahl Wendepalten der Form N3 und N4 bestückt. Bitte beachten Sie die Zuordnungshinweise am Träger.

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Typ | ST1400 |
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,09 – 0,16 mm |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | BDMT 170408 ER-N4 |
| Sorte | PR1825 |
| Schneidstoff | HM |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |