

**Garant****Stirn-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	162826 6
GTIN	4067263112525
Artikelklasse	110

**Beschreibung****Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

**Verwendung:**

Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

**Hinweis:**

Neue Schafttoleranz h6 beachten. Konfigurierbare Reibahlen im Durchmesserbereich von 2,200 bis 12,220 mm und frei wählbarer Passung sind mit Nr. 162830 bestellbar.

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge L <sub>1</sub>	59 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,2 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Toleranz	H7
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Stirnschnitt	2 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	10 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

