

Garant**Stirn-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162826 9 |
| GTIN | 4067263112556 |
| Artikelklasse | 110 |

Beschreibung**Ausführung:**

Stirnseitig schneidende Maschinenreibahle zur Erreichung einer möglichst **genauen Stichmaßhaltigkeit**. **Optimierter Stirnschnitt** ermöglicht eine **präzise Fluchtungsgenauigkeit** des erzeugten Bohrloches. Geradegenutete Ausführung mit **langen Spannuten** für optimalen Späneabtransport.

Verwendung:

Zur Erzeugung exakt fluchtender, hintereinanderliegender Bohrungen. Bei höchsten Anforderungen hinsichtlich Geradheit der Bohrung. Reiben bis zum Bohrungsgrund sowie von Durchgangslöchern.

Hinweis:

Neue Schafttoleranz h6 beachten. Konfigurierbare Reibahlen im Durchmesserbereich von 2,200 bis 12,220 mm und frei wählbarer Passung sind mit Nr. 162830 bestellbar.

Technische Beschreibung

| | |
|---|--------------|
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 - 0,2 mm |
| Auskraglänge L ₁ | 77 mm |
| Toleranz | H7 |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Stirnschnitt | 3,5 mm |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,2 mm/U |

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Nenn-Ø D _c | 9 mm |
| Schneidenlänge L _c | 24 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | Werksnorm |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Zylinderschaft mit h6 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grund- und Durchgangsloch |
| Farbring | grün |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 20 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 10 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 10 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

