



Dreh-Wendeschneidplatte DCMT 11T308, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	260387 SW05
GTIN	4960664629626
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DCMT 11T308 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 100 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 100 m/min
Spanbrecher	MQ
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	Ti

Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen