


simturn AX Kopiereinsatz links, L2 = 20 mm, Ø Dmin: 5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270656 5 |
| GTIN | 2050002079038 |
| Artikelklasse | 24U |

Beschreibung
Ausführung:

Ausführung ähnlich (neue Klemmung) ehemalige Artikelnummern Nr. 240110 – 240135.
Beschichtung: X800 (Nachfolger der Beschichtung GN39)

Passend für:

Klemmhalter Nr. 270531 – 270536 und 270539 – 270544.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ | 0,5 mm |
| f | 2,75 mm |
| a | 4,7 mm |
| maximale Stechtiefe t_{\max} | 1 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Radius R | 0,2 mm |
| Produktnamensattribut | L ₂ = 20 mm |
| Produktart | Schneideinsatz zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 400 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 240 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 110 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 210 m/min | N |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |