

**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA125P****Bestelldaten**

Bestellnummer	250378 CA125P
GTIN	4960664013937
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	PH
Eckenradius	1,6 mm
Sorte	CA125P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Vorschub f	0,28 - 0,88 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 300 m/min

Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen