



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA125P



### Bestelldaten

Bestellnummer	250894 CA125P
GTIN	4960664015313
Artikelklasse	25E

### Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Spanbrecher	PH
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150616
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Sorte	CA125P
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	140 - 300 m/min
Schnitttiefe $a_p$	1 - 5 mm

Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen