



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schrubbearbeitung, Sorte: CA125P



Bestelldaten

Bestellnummer	250893 CA125P
GTIN	4960664015306
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	PH
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	CA125P

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung

140 - 300 m/min

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen