



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA115P



Bestelldaten

Bestellnummer	250894 CA115P
GTIN	4960664040858
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	170 - 380 m/min
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150616
Spanbrecher	PH
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	CA115P

Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen