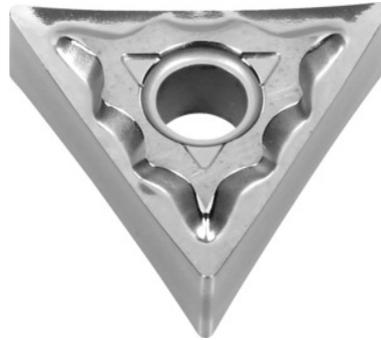


**Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 251582 KW10 |
| GTIN | 4960664220847 |
| Artikelklasse | 25E |

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------------|---------------------|
| Spanbrecher | AH |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 60 - 400 m/min |
| Hauptanwendung | N |
| Schnitttiefe a_p | 1 - 4 mm |
| Vorschub f | 0,1 - 0,35 mm/U |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Sorte | KW10 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | TNMG 160404 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 6 |

Produktart

Wendeschneidplatte zum Drehen