



## Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SW05



### Bestelldaten

Bestellnummer	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

TNMG 160408 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

### Technische Beschreibung

Hauptanwendung	Ti
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub $f$	0,1 - 0,35 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MU

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen