



Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	260386 SW05
GTIN	4960664629619
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DC.T 11T304 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 100 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 100 m/min
Hauptanwendung	Ti
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Spanbrecher	MQ
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen