



## Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SW05



### Bestelldaten

Bestellnummer	251582 SW05
GTIN	4960664629886
Artikelklasse	25E

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Vorschub $f$	0,1 - 0,35 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	Ti
Spanbrecher	MU
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen