



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 CA510
GTIN	4960664699209
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 CA510 Sorte: CA510

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 4,5 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 4,5 mm
Spanbrecher	PS
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm

Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen