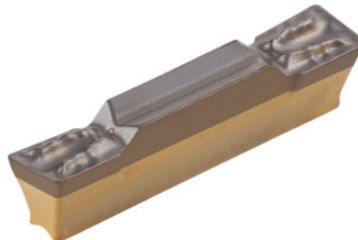




HELIGRIP Schneideinsätze, IC8250, Stechbreite w / Eckenradius R: 4/0,4mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273409 4/0,4 |
| GTIN | 7291075488395 |
| Artikelklasse | 26C |

Beschreibung

Ausführung:

Optimierte Spanumformung und Spankontrolle.

Verwendung:

Zum axialen und radialen Stechdrehen, Ab- und Einstechen, Axialstechen sowie zur Innenbearbeitung. (HELIGRIP- Schneideinsätze für Axialstechanwendung nur mit HFHR-Halter kompatibel).

Passend für:

Schneidenträger Nr. 273766 – 273768.

Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|------------------|
| Stechbreite w | 4 mm |
| Toleranz Stechbreite w | 0,05 mm |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 2,4 mm |
| Vorschub f Einstechen | 0,09 - 0,15 mm/U |
| INSL | 19 mm |
| Vorschub f Drehen | 0,18 - 0,24 mm/U |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Eckenradius R | 0,4 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Schneidstoff | HM |
| Wendeschneidplattenprofil | neutral |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Hauptanwendung | P |
| Nebenanwendung | M |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Spanbrecher | T |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 45 - 260 m/min |
| Sorte | IC8250 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |