

Garant

Frässtift GARANT Master Alu – sehr grob (NE / Alu), HM DLC, Typ: F1630



Bestelldaten

Bestellnummer	543710 F1630
GTIN	4067263117957
Artikelklasse	51D

Beschreibung

Ausführung:

Keine Spananhaftung und hervorragende Oberflächenergebnisse. Schaft-Ø 6mm. Zur Verwendung im Schrubb- und Schlichteinsatz geeignet. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und verringerter Spananhaftung.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.**
- **Modernstes Substrat-optimiert für Aluminium Werkstoffe.**
- **extreme Standzeiten.**

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Die innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit. Extra stabiler Schaft mit 8 mm.

Verwendung:

Optimiert für die Bearbeitung von harten und weichen Aluminiumlegierungen, Kunststoffen, Bronze und NE-Metallen.

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Für Fräsarbeiten mit höchster Beanspruchung.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge	70 mm
Kopf-Ø	16 mm
Formbeschreibung	Rundbogen
Schaft-Ø	8 mm
Kopflänge	30 mm
Schneidstoff	HM DLC
Produktart	Frässtift