

Garant**GARANT Diabolo VHM-Bohrzirkulargewindefräser 2xD, TiAlN, G: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	139527 G1/2
GTIN	4067263118091
Artikelklasse	11J

Beschreibung**Ausführung:**

Werkzeug zur **kombinierten Fertigung** von Bohrung, Fase und Gewinde **in nur einem Arbeitsgang**. Kein Vorbohren mehr erforderlich. Die innovative Stirnschneidengeometrie macht dieses Werkzeug zum Spezialist für die Gewindeherstellung in **gehärteten und schwer zerspanbaren Materialien**. Durch die **TiAlN-Hochleistungsbeschichtung** wird ein Maximum an **Standzeit** speziell in gehärteten Stählen **bis 63 HRC** erreicht. Alle Werkzeuge sind linksschneidend und geeignet für **Rechts- und Linksgewinde**.

Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth- Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Hinweis:

Einsatz **grundsätzlich mit KSS-Emulsion**. (Fettanteil min 8%). Bei Stählen **>45 HRC** nur mit **Druckluft** einsetzbar!

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 139527 + 129100 HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 139527 + 129100 HE** bestellen. **Auch verwendbar für Gewindeabmessung G5/8 bis G3/4.**

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	14
Innenkühlung	ja
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaftlänge L_s	51,2 mm
Gewindetiefe	47
Anzahl Spannuten	4
Auskraglänge L_1	47 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	15,7 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Hals- $\varnothing D_1$	12,92 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Programmierradius	7,85 mm
Vorschub f_z in Stahl < 65 HRC	0,01 mm
Gewindegröße	G1/2
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	G
Gewindeart	G-LH
Flankenwinkel	55 Grad
Schneidstoff	VHM
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	4
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schneidrichtung	links
Schafttoleranz	h6
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Bohrgewindefräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	45 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	45 m/min	S
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE