



Dreh-Wendeschneidplatte DC.T 11T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



Bestelldaten

Bestellnummer	260490 KW10
GTIN	4960664359769
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DC.T 11T304 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,25 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 300 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,25 mm/U
Hauptanwendung	N
Schnittbedingung	kontinuierlich

Spanbrecher	AH
Sorte	KW10
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen